



深圳伟联安科技有限公司
一站式气体检测方案供应商

IDG100-D-C6H6 苯检测仪



苯检测仪 IDG100-D-C6H6

- 隔爆设计
- 进口核心原件
- 准确测量、快速响应、可靠运行
- 大屏显示
- 实时数值、内置参数一目了然
- 遥控操作
- 人性化一键复位

一、产品描述

IDG100-D-C6H6 苯检测仪系深圳伟联安科技新一代气体变送器，仪器使用高精度运算电路将传感器信号进行处理，转换成各种模拟、数字标准信号，可以兼容各种报警主机、PLC、DCS 等控制系统。仪器采用防爆设计，适用于各种危险场合，尤其在石油、化工、冶金、消防、煤矿、电力、船舶、环保、电信、医疗等行业更是得到广泛应用。

IDG100-D-C6H6 苯检测仪在设计上采用大屏幕显示，各项参数直观明了。气体浓度配有 50 段柱状图显示，观察人员对于气体浓度所占百分比一目了然。在参数设置上，配有红外遥控器，客户不用开盖即可对机器完成设置。仪器背光采用双色背光，一旦现场气体浓度超标，除了声光报警器打开之外，仪器红色背光点亮，而且大屏幕显示报警等级，最大限度将报警信息传达给现场人员。

IDG100-D-C6H6 苯检测仪又称为：**苯报警器、苯变送器、苯探头、带显示苯检测仪、苯检测设备、苯分析仪等**。气体采样方式分为扩散式、泵吸式、管道式，客户可根据实际应用选择采样方式。仪器采用 DC24V 供电，输出信号包括：4~20mA、0-5V、RS485、无线信号等，输出信号可跟伟联安 IDG1000D 控制报警器、PLC、DCS 等组成控制系统，完成在线实时监控、报警控制、风机控制、电磁阀控制等功能。

二、产品特性：

- 防爆设计，防爆标志为 Exd II CT6 Gb
- 采用高速、高精度处理电路对传感器信号进行处理，响应速度快、测量精度高，稳定性、重复性好
- 大屏幕显示，直观显示气体浓度、类型、单位、量程、浓度柱状态图等信息
- 使用箭头式菜单，调零、标定、低报、高报、复位等各项操作直观明了
- 可配遥控操作，无须开盖，操作简单
- 报警信息更丰富：LCD 报警等级显示、LCD 红色背光点亮、声光报警打开（选配）
- 气室独立设计，结合空气动力学，更能快速、准确检测目标气体
- 全量程范围温度数字自动跟踪补偿，保证测量准确性
- 具备数据恢复功能，无须担心误操作
- RS485、三线制 4-20mA、0-5V 输出，继电器输出和声光报警可选
- 可为客户配套 WLO Sin 气体采集软件，软件具有实时显示、存储、查询、导出功能

三、应用场合

石油石化、冶金、环保监测、造纸印染、化工厂、制药厂、烟草厂、垃圾处理厂、污水处理厂、消防报警、科研教育、电力电信、船舶等

四、技术参数

检测气体	苯 C6H6		
检测原理	PID		
检测量程	0-10、100、200、500、1000、2000、5000、10000ppm（其他量程请咨询）		
分辨率	0.01、0.1、1、5ppm		
设计标准	GB50493-2009《石油化工企业可燃气体和有毒气体检测报警设计规范》 GB 12358-2006《作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求》		
执行标准	GB3836.1-2010《爆炸性气体环境用电气设备 第一部分：通用要求》 GB3836.2-2010《爆炸性气体环境用电气设备 第二部分：隔爆型“d”》 Q/WLA 001-2015《深圳伟联安科技有限公司企业执行标准》		
工作电压	DC24V±6V	工作电流	<100mA
外壳材质	铝合金	显示方式	LCD 显示
检测方式	扩散式、泵吸式、管道式	安装方式	壁挂式、管道式、抱柱式
检测精度	±3%	重复精度	±3%
响应时间	<30S	线性度	±2%
零点漂移	±1%F.S/年	信号输出	RS485、4-20mA（其他信号请咨询）
工作压力	85~105KPa	产品寿命	2~5年/PID 传感器寿命 6个月
工作温度	-20~50℃（特殊要求请咨询）	工作湿度	10~95%RH 非凝露
声光报警	红色 LED、85db@1m 蜂鸣器（选配）	继电器	3A@DC24V（选配）
防爆等级	Exd II CT6 Gb	防护等级	IP65
接线螺纹	M20*1.5 内螺纹	接线线材	RVVP 3*0.75mm ²
外形尺寸	125*106*153mm	整机重量	1.8Kg
附件	包装盒、说明书、合格证		